

SNIF 除气设备



铝及铝合金熔体处理-炉外除气

(SNIF)

SNIF 表示“旋转、喷嘴、惰性气体、除气”(Spinning Nozzel Inert Floatation), SNIF 除气系统可提供铝液的连续除气, 铝液流量每小时 9-110 吨。系统由精炼炉、处理过程控制系统与炉加热控制系统组成。

SNIF 除气系统其中最突出之处, 是经特殊设计而带有耐火材料内衬的除气室, 除气室设计用来使全部处理气体气泡在整个熔体中饱和并且使用内部隔板来控制金属流动, 保证熔融铝流过除气室时得到充分除气, 除气室的一面炉墙是带有加热组件的一块石墨加热块, 这一内部加热能力为精炼炉中的金属提供了连续温度控制。

SNIF P 系列的设计特征是快速简便地更换预烧制耐火材料炉内衬箱体, 当炉子的耐火材料需更换时, 只需将旧箱体拿出并更换一个新的, 耐火材料更换仅需几小时就能完成。

SNIF 除气系统针对不同的铝液处理量, 可以分为单室、双室、三室和四室。

可供产品

SNIF 系列名称	处理室的数量	进口/出口池的数量	金属的最大深度 (mm)	额定金属处理量 (MT/hr)
R-10	1	2	150	9
P-30HB	1	2	150	14
P-30U, P-30UHB	1	2	300	14
R-60, P-60HB	2	2	150	27
R-60/4, P-60/4HB	2	4	150	27
P-60U, P-60UHB	2	4	300	27
R-140, P-140HB	2	2	150	64
R-140U, P-140U, P-140UHB	2	4	300	64
R-180U, P-180U, P-180UHB	3	4	300	82
P-240U, P-240UHB	4	4	300	109

*有关 SNIF 的具体资料, 请向我司查询。